

Calitatea produselor executate este permanent testata in laboratoarele companiei. Acestea sunt prevazute cu aparatura moderna si performanta: Laser FARO cu interferometru, Brat Articulat, Spectometru, aparate portabile pentru deteminarea duritatii, aparate de control nedistructiv, Videoendoscop Portabil, care realizeaza:

- analiza compozitiei chimice pentru oteluri, fonte, aliaje neferoase
- incercari mecanice pentru oteluri si fonte
- control US pentru produse laminate, turnate si forjate
- controlul imbinarilor sudate pe structuri metalice cu lichide penetrante, pulberi magnetice, raze X si US
- control duritate HB, HRC si HV

Dispozitivele de urmarire laser FARO Vantage sunt masini de masura cu coordonate, portabile, extrem de precise, care ne permit sa construim produse, sa optimizam procesele si sa furnizam solutii prin masurarea rapida, simpla si precisa, inclusiv la sediul clientului sau la sediul furnizorilor acestuia.

Faro Laser Vantage optimizeaza productivitatea fluxului de lucru pentru aplicatiile metrologice de mari dimensiuni, incluzand, dar fara a se limita la acestea, alinierea ansamblului, inspectia pieselor si a montajului, instalarea si alinierea masinilor si ingineria inversa.

Masuratori 2D/3D

- Aliniere: Masurarea in timp real a ansamblului confirma tolerantele si imbunatateste controlul calitatii.
- Instalarea, alinierea si intretinerea masinii: Asiguram ca aparatele sunt calibrate si monitorizam uzura si ruperea pieselor mecanice, astfel incat acestea sa functioneze in mod constant in cadrul specificatiilor.
- Inspectia pieselor si ansamblurilor: Efectuam o inregistrare digitala a datelor reale fata de cele nominale pentru a valida conformitatea cu cerintele de calitate precum si masuratori cu modelul 3D al clientului.
- Inginerie inversa: Dobandim date precise privind masuratorile pe componente sau ansambluri pentru care nu exista desene sau desene CAD.
- Calibrarea robotilor/masinilor: Efectuam calibrari de intretinere de rutina pe roboti/masini pentru a asigura conformitatea cu specificatiile si iesirea uniforma.