

Masina de frezat roti dintate conice cu dantura hipoida Gleason

Raport max. :	1 :10
Mod max. :	23,5
Inaltime max. dinti :	44,45 mm
Gama de divizare (nr. de dinti) :	5-80
Unghi de inclinare median :	15-31 °
Generatoarea primitiva :	434,8-522,4 mm
Diametru primitiv :	614,6..863,6 mm
Deplasare hipoida:	127 mm

Masina de rectificat roti dintate conice hipoide Gleason

Unghi primitiv max.:	71°34'
Unghi primitiv min.:	5°42'
Raport max.:	1:10
Mod max.:	16,9
Adincime totala max.:	33 mm
Diametru primitiv max.:	399.890 mm (functie de raport)

Masina de rectificat dantura H 1000 Hofler

Diametru max. exterior:	1.000 mm
Diametru min. cerc de baza:	35 mm
Mod min./max.:	1,5-14
Numar de dinti min./max.:	12/150
Unghi min. al dintilor:	45°
Cursa max. disc abraziv:	195 mm
Deplasare max. pe verticala:	160 mm
Greutate max. roata:	1.200kg

Masina de danturat HHA-500 B-Toshiba Japonia

Diametru max. de frezare (cu freze melc – 400 mm):	5.400 mm
Diametru min. (cu freze melc – 160 mm):	600 mm
Deplasare pe verticala:	max. 2.000 mm
Modul:	max. 30 (80)
Numar de dinti:	min./max. 40/1.200
Dispozitiv de frezat cu freza deget	

Masina de rectificat roti dintate Supra – CNC 521 Hofler

Diametru roata dintata:	max. 2.000 mm
Diametru cerc interior:	min. 160 mm
Modul:	min. 2 mm – max. 25 (30) mm
Cursa de rectificare:	max. 750 mm
Latime roata:	max. 720 mm
Unghi de inclinare:	max. 35°
Sanie de rectificare – curse duble pe minut fara trepte :	20 – 200