

Detensionarea termica pentru subansamble sudate grele se face in cuptor camera cu vatra mobila si usa ghilotina, incalzit cu CH₄. Spatiul de lucru al cuptorului masoara 12.000 mm lungime, 6.000 mm latime si 5.500 mm inaltime, dimensiunile vetrei fiind de 6.000 mm X 12.000 mm. Pentru incalzire se utilizeaza gaz natural 8.500 kcal/Nmc.

Viteza max. de incalzire:	80°C
Palier:	500 – 700 °C +/- 15 °C
Viteza de racire controlata:	max. 50 °C
Abatere de temperatura pe piesa:	+/- 10 °C
Numar de arzatoare:	28